



Feu clignotant pour panneau de signalisation conique. Se fixe sur le dessus du panneau. Imperméable pour une utilisation en extérieur. Muni d'un bouton d'allumage et d'extinction. Fonctionne avec 2 piles de 1.5 V. Autonomie environ 2 mois. Poids 90g

Référence: **310680**

Type: **feu clignotant**

#### Remises par quantité

Quantité	Prix HT	Prix TTC
1 à 7	109,00 €	109,00 €
8 à 15	80,00 €	80,00 €
16 et +	77,00 €	77,00 €