

Refroidisseur de poubelles L97 x P102 x H146 cm

Référence: **720472**Matière: **acier**Type de poubelle: **Poubelles de tri sélectif**Volume poubelle: **16 à 30 litres**Nbre de bacs de tri: **2****Remises par quantité**

Quantité	Prix HT	Prix TTC
1	5 038,00 €	6 045,60 €
2 à 5	4 875,00 €	5 850,00 €
6 et +	4 713,00 €	5 655,60 €

Poids : 85 kg.

Ce refroidisseur de poubelles est l'équipement idéal pour les producteurs ou collecteurs de biodéchets, il apporte de nombreux avantages indispensables : Amélioration de l'hygiène : pas de dégradation des biodéchets entre le moment où ils sont générés et le moment où ils sont collectés. Les déchets sont maintenus à 4°C. Conservation des propriétés des biodéchets en vue de leur valorisation. Suppression des nuisances olfactives. Pas de larves, mouches ou nuisibles. Matériel simple et efficace : installation en intérieur ou extérieur. Installation simple "plug and play". Emprise au sol limitée. Simple d'utilisation, sans changer vos habitudes. Ergonomique : large ouverture, vérins pour les portes, ... Pas de maintenance. Matériel économique et abordable : excellent rapport qualité/prix. Faible consommation électrique (celle d'un réfrigérateur). Espacement de la fréquence de collecte. Réduction des taxes (TGAP) ou des coûts de collecte des biodéchets. Modèle permettant d'accueillir 1 poubelle de 240L (ou 2 x 120L), soit 150 kg de biodéchets environ. Dims (cm) ext. : L97 x P102 x H146. Dims (cm) int. : L85 x P90 x H129.